ROSTEX-PRÜFPUMPEN

Einkolben-Pumpe, mechanisch
Type 50/30/25



Pumpengehäuse aus Alu-Kokillenguß. Kolben aus Spezial-Kunststoff. Abdichtung mit O-Ring und Stützring. Das Druckventil ist mit O-Ring ausgerüstet, dadurch ist ein zusätzliches Druckabsperrventil nicht notwendig.

Saugventil mit Va-Kugel und Va-Feder. Druckschlauch mit Steckkupplung. Manometer mit Schutzkappe.

Fördermedium Wasser oder Öl. Saugschlauch mit Va-Filter (austauschbar). Handhebel, feststellbar als Tragegriff.

Anwendungsgebiete:

- Prüfen von Rohrleitungen, Kesseln und Zylindern.
- Als Notaggregat bei Ausfall von Hydrauliken.
- Befüllen von Solaranlagen.

Technische Daten:

	Type 50/30/25
Leistung / Hub:	28cm³
Betriebsdruck:	max. 50 bar
Kolben:	Ø 30 mm
Kolbenhub:	40 mm
Manometer:	Ø 63 mm 60 bar
Behältermaß:	400 x 300 x 270
Gewicht:	5,5 kg
Druckschlauch:	3 m, Platzd. 90 bar

Gebr. Weidmann GmbH · Prüfpumpenbau

Hermann-Schwarz-Straße 5 • 73072 Donzdorf
Tel.(07162)91231-0 • Fax.(07162)91231-13 • Internet: www.WeidmannGmbH.de • eMail: info@WeidmannGmbH.de

Betriebsanleitung

Rohrprüfpumpe „ROSTEX 50/30/25“

Beschreibung:

Die Rohrprüfpumpe Type Rostex 50/30/25 ist eine einstufige Pumpe mit einem Kolben von 30 mm Ø. Der Hub beträgt 40 mm. Die Pumpe ist gebaut für einen max. Betriebsdruck von 50 bar. Sie ist leicht und besonders für den Baustelleneinsatz geeignet.

Ausführung:

Der Pumpenkörper besteht aus einem seewasserbeständigen Alu-Guß. Die Bohrung ist gerollt. Der Plunger aus Delring oder Messing ist mit O-Ring-Abdichtung ausgerüstet. Das Saugventil ist als Kugelventil ausgebildet und mit einer rostsicheren Kugel versehen. Der Ansaugschlauch hat im unteren Teil einen Ansaugfilter aus V2a-Gewebe, welches leicht ausgewechselt und gereinigt werden kann. Am Druckanschluß ist ein Rückschlagventil und Ablaßventil angebaut. Am Druckaustritt ist ein Stecknippel für die Schlauchkupplung vorgesehen. Die Pumpe wird auf einen Kunststoffbehälter aufgebaut.

Wartung:

Nach Gebrauch ist der Plunger mit etwas Wasserpumpenfett zu versehen. Die Steckkupplungen nur im drucklosen Zustand betätigen. Erst bei Gegendruck sind die Kupplungen absolut dicht.

Schmutz ist der Feind der Pumpe!

Achten Sie daher auf Sauberkeit. Gelegentlich Saugfilter reinigen. Druckventil im Doppelnippel bei Undichtigkeit (Ansteigen des Hebels) mit neuem O-Ring versehen.

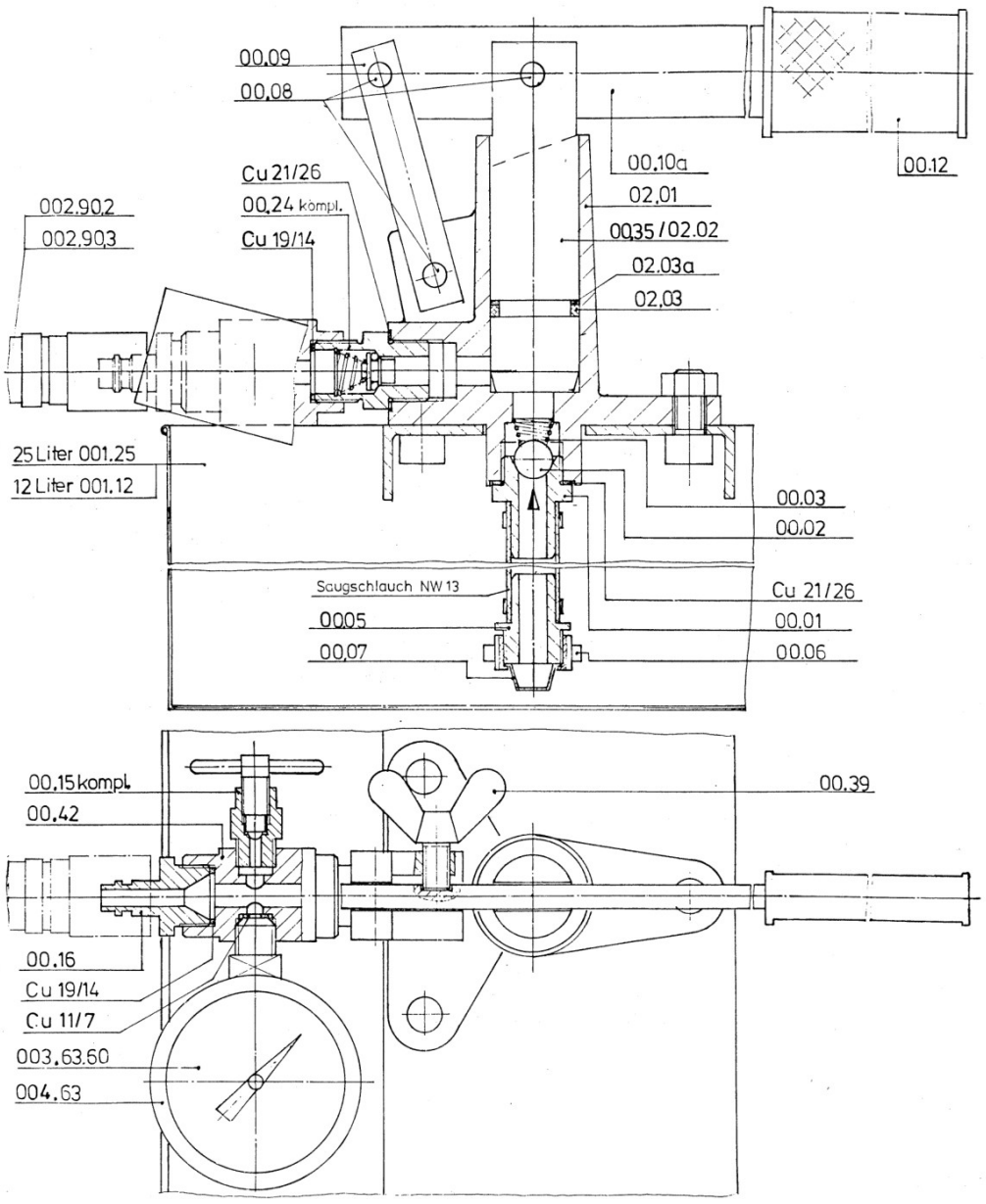
Verpackung: Karton

Technische Daten:

Type	Kolben Ø	Hub	max. Prüfdruck/bar	Manometer	*Gewicht kg
50/30/25	30	40	50	63 Ø 60 bar	5,5

*Gewicht kompl. mit Behälter, Schlauch und Manometer.

Ersatzteil-Liste 50/30/25



Pumpenkörper 30 Ø	02.01	Hebel 30x8x420	00.10a
Kolben 30 Ø Delring	00.35	Gummigriff	00.12
O-Ring 24x3, 1 St.	02.03	Druckanschlußstück 1/4"	00.42
Stützring SRA 30, 1 St.	02.03a	Stecknippel R 1/2" a	00.16
MS Saugschlauchnippel R 1/2"	00.01	Ablaßventil R 1/4" a komplett	00.15
Va-Kugel 1/2"	00.02	Doppelnippel mit R-Ventil	00.24
Saugventilfeder 10x17x0,6	00.03	Flügelschraube M 10x16	00.39
PVC-Saugschlauchnippel R 1/2" + Mutter	00.05/06	Manometer 63 Ø, 60 bar	003.63.60
Va-Sieb	00.07	Schutzkappe 63 Ø	004.80
Spiralstift 8x30	00.08	Behälter Kunststoff 400 x 300 x 270	001.25
Lasche	00.09	Druckschlauch 3 m	002.90.3